Elektrisk terminalkrympemaskin med 7 utskiftbare dysesett ledninger EM-6B1 EM-6B2

Model No. EM-6B1 EM-6B2



SPECIFICATIONS

Elektrisk terminalkrimpmaskin med 7 utskiftbare dysesett ledninger EM-6B2
Maskintype Elektrisk terminalkrimpmaskin
Krimpeområde 0,25 – 10 mm^2
Skjærekapasitet Cu/Al-ledere opp til 7 mm
Inkluderte dysesett 7 utskiftbare presisjonsdysesett
Utgangskraft 12,7 KN
Spenningsområde AC 220 / 110 V
Totalmål 325 × 265 × 150 mm
Vekt (netto/brutto) 16,8 kg
Betjening Fotbryterkontroll
Tilleggsfunksjoner Teller, overbelastningsbeskyttelse, CW/CCW-bryter, bærehåndtak

EM-6B1 og EM-6B2 er samme benkemonterte elektriske krympemaskin, koblet for henholdsvis 110 V og 220 V. Utgangskraften er 12.7 kN over et krympeområde på 0.25 til 10 mm2 for forisolerte terminaler, med en krympesyklus på ca. 1.5 s. Sju utskiftbare matrisesett følger med, og enheten måler 325 x 265 x 150 mm ved 16.8 kg.

Håndholdte skralleverktøy i dette området avhenger av grepsstyrke og gir ingen oversikt over hvor mange krympinger som er gjort. EM-6B1 og EM-6B2 er motordrevet og utløses av en fotbryter, så begge hender blir på terminal og ledning, og hver syklus telles på den digitale telleren. Et overbelastningsvern utløser motoren i stedet for å la den stoppe, og CW/CCW-bryteren jogger matrisen åpen eller lukket under oppsett.

I gruppen er dette den elektriske enheten for små terminaler. WPM-50T er hydraulisk og når 120 mm2 kabelsko; EM-6B1 og EM-6B2 stopper ved 10 mm2 og er bygget for å stå på en benk. Sammenlignet med WPM-2P_64P, som lukker IDC-båndkontakter, krimper denne maskinen enkelte isolerte terminaler én om gangen.

Nøkkelfunksjoner

1. Utgangskraft 12.7 kN med en krympesyklus på ca. 1.5 s, påført som et motordrevet press i stedet for et hammerslag, så støyen ved benken er motoren og ikke et støt

2. Krympeområde 0.25 til 10 mm2 for forisolerte terminaler; kuttekapasitet er Cu/Al-ledere opptil 7 mm

3. Sju utskiftbare presisjonsmatrisesett dekker området og skiftes ved matrisevinduet på høyre side av huset

4. Betjening med fotbryter lar begge hender bli på ledningen; CW/CCW-bryteren jogger matrisen for innsetting og utløsning

5. Digital teller, overbelastningsvern og veiledende LED sitter på frontpanelet, så syklusantall og feiltilstand leses ved maskinen

6. Overbelastningsvernet stopper motoren ved fastklemming, og matrisevinduet er forsenket i huset så fingrene ikke når de lukkende matrisene

Tekniske spesifikasjoner

Parameter	Spesifikasjon
Modell	EM-6B1 (110 V) / EM-6B2 (220 V)
Maskintype	Elektrisk terminalkrympemaskin
Utgangskraft	12.7 kN
Krympeområde	0.25 - 10 mm2
Kuttekapasitet	Cu/Al-ledere opptil 7 mm
Matrisesett inkludert	7 utskiftbare presisjonsmatrisesett
Krympetid	Ca. 1.5 s
Spenning	AC 110 / 220 V
Drift	Styring med fotbryter
Tilleggsfunksjoner	Teller, overbelastningsvern, CW/CCW-bryter, bærehåndtak
Mål	325 x 265 x 150 mm
Vekt (netto)	16.8 kg

Bruksområder

— Kabling av styreskap: forisolerte endehylser og terminaler krympet før ledningen legges i kanal

— Apparat- og belysningsmontasje: isolerte terminaler fra 0.25 til 10 mm2 på interne ledninger

— Bil-ettermarked og reparasjonsbenker: enkeltkrympinger på erstatningsledninger uten rullemater presse

— Felt- og ettermonteringsarbeid: enheten på 16.8 kg med bærehåndtak tas med til panelet som skal endres

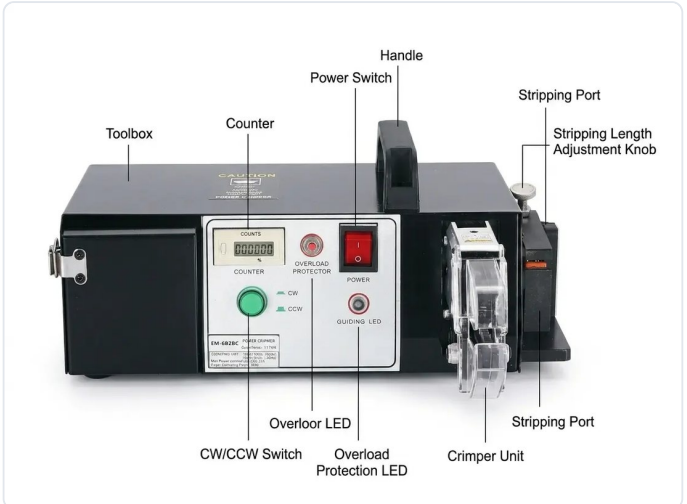
— Små ledningsnettverksteder: ett verktøy som dekker sju matrisestørrelser i stedet for sju separate håndverktøy

Common Crimping Terminals and Range Reference Table

Terminal Type	Crimping Range (mm^2)
	Ferrules 0.25-35mm^2
	Twin Ferrules 2×0.5, 1.0, 1.5, 2.0, 2.5, 4.0, 6.0mm^2
	Insulated Ring or Spade Terminals 0.25, 0.5, 1.0, 2.0, 2.5, 4.0, 6.0mm^2
	Non-insulated Ring or Spade Terminals 0.5, 1.0, 1.5, 2.0, 2.5, 4.0, 6.0, 10.0mm^2
	Tab Type Male or Female Terminals 0.5, 1.0, 2.0, 2.5, 4.0, 6.0mm^2
	Contact Pin for Rectangular Connectors 0.5, 1.0, 2.0, 4.0mm^2

Product Images





FAQ

Hva er forskjellen mellom EM-6B1 og EM-6B2-modellene?

Hovedforskjellen mellom EM-6B1 og EM-6B2-modellene er spenningskravet. EM-6B1 opererer på 110V AC, mens EM-6B2 opererer på 220V AC. Begge modellene har identiske spesifikasjoner, inkludert et krympeområde på 0,25-10 mm^2, 7 utskiftbare dysesett, 12,7KN krympekraft og en krympetid på 1,5 sekunder. Velg modellen som passer din lokale strømforsyning for optimal ytelse.

Hvilke typer terminaler kan denne elektriske terminalkrympemaskinen håndtere?

EM-6B1 og EM-6B2 terminalkrympemaskinene er designet for å krympe et bredt utvalg av pre-isolerte terminaler, inkludert ferrule (0,25–35 mm^2), tvillingferrule (2×0,5–6,0 mm^2), isolerte O/Y-type terminaler (0,25–6,0 mm^2), uisolerte O/Y-type terminaler (0,5–10,0 mm^2), hann-/hunnkontakter (0,5–6,0 mm^2) og kontaktpinner for rektangulære kontakter (0,5–4,0 mm^2). Med 7 utskiftbare presisjonsdysesett tilpasser den seg raskt til forskjellige terminaltyper, noe som gjør den til et allsidig kabelharveverktøy.

Hvordan forbedrer fotbryteroperasjonen produktiviteten for ledningskrymping?

Fotbryteroperasjonen på denne elektriske krympemaskinen muliggjør håndfri kontroll, slik at operatører kan plassere ledninger og terminaler nøyaktig med begge hender mens de aktiverer krympesyklusen med en fotpedal. Dette øker produktiviteten, spesielt i medium til stor batchproduksjon, ved å redusere syklustid og minimere feil. Den konsistente 12,7KN krympekraften og 1,5-sekunders syklus sikrer høykvalitets, repeterbare resultater for kabinettkabling og harveproduksjon.

Kan denne ledningskrymperen kutte ledere, og hva er kuttkapasiteten?

Ja, EM-6B1 og EM-6B2 ledningskrymperne inkluderer en kutteevne for kobber (Cu) og aluminium (Al) ledere opp til 7 mm i diameter. Denne innebygde funksjonen gir bekvemmelighet ved at operatører kan kutte ledninger til lengde og krympe terminaler på samme maskin, noe som effektiviserer kabelharveassembleringsprosessen. Kuttekapasiteten komplementerer krympeområdet på 0,25-10 mm^2, noe som gjør den til et omfattende verktøy for elektriske installasjoner.

Hvilke sikkerhets- og overvåkningsfunksjoner følger med denne terminalkrympemaskinen?

EM-6B1 og EM-6B2 terminalkrympemaskinene er utstyrt med flere innebygde funksjoner for sikker og effektiv drift. Disse inkluderer overbelastningsbeskyttelse for å forhindre skade fra overdreven kraft, en integrert teller for å spore produksjonsmengder, og en CW/CCW (med klokken/mot klokken) bryter for økt fleksibilitet i dyseposisjonering. Det kompakte, bærbare designet med bærehåndtak sikrer også enkel flytting mellom arbeidsstasjoner, mens fotbryteren holder hendene frie for presis ledningsplassering.