Kaldpressede terminalblader for kabelproduksjon

Model No. JW-BL08



SPECIFICATIONS

Materiale	DC53-stål
Type	Kaldpresset blad-die
Anvendelse	Terminalblader, krympeblad-die, presisjonsblad for wirestriping-maskin, OTP-blad, stripperblad, trådkuttemaskinblad

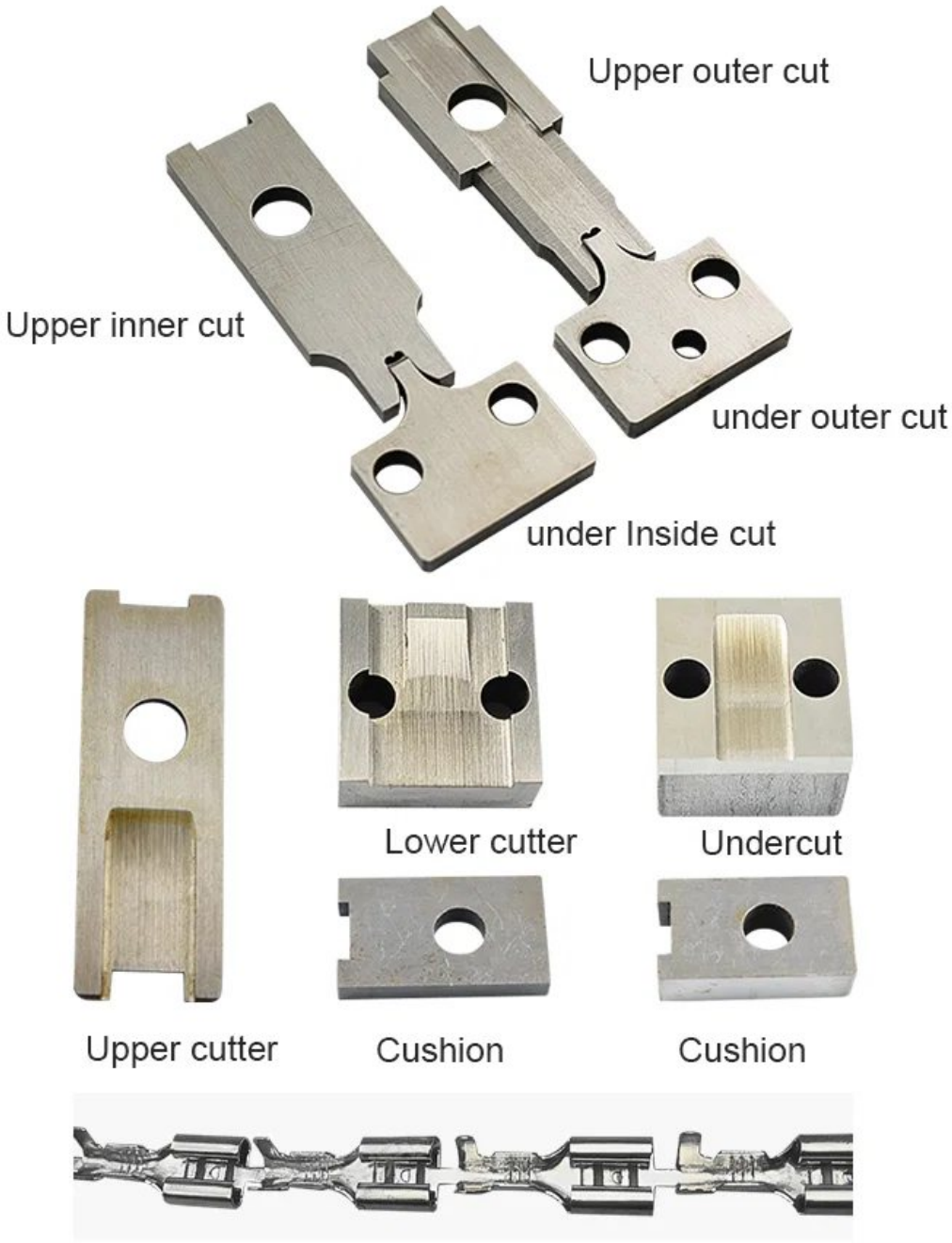
Kaldpressede enkeltkorns terminalblader Velg
høykvalitets DC53-stål, hvert stykke stål vil bli nøye testet før bearbeiding.
US Niton-spektrometeret oppdager materiale.
Materialer: Wolframstål, hvitt stål, høyhastighetsstål, presisjonsblad for kabelkuttemaskin for trådstrippemaskin, Otp-blad, stripperblad, trådklippemaskinblad

Produktnavn	Løse terminale krimpeblader
Kvalitetskontroll	US Niton-spektrometer oppdager materiale
Program	36 Prosesser
Dommer nr.	4.0 4.5 6.0 osv
Materiale	Wolframstål, hvitt stål, høyhastighetsstål.
Vekt	0,5 KG


Cold pressed single-grain
terminal machine blade
4.0
4.5
6.0
4.0
4.5
6.0


DC terminal stripping
machine blade

OTP die cutter



Combination packages

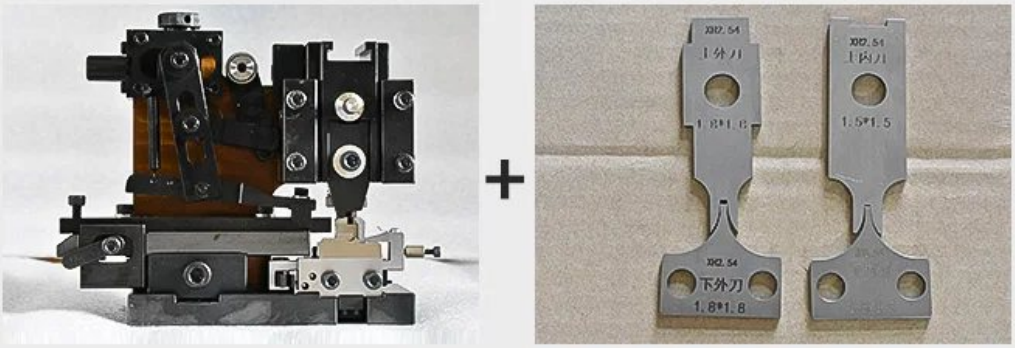
Horizontal die blade set



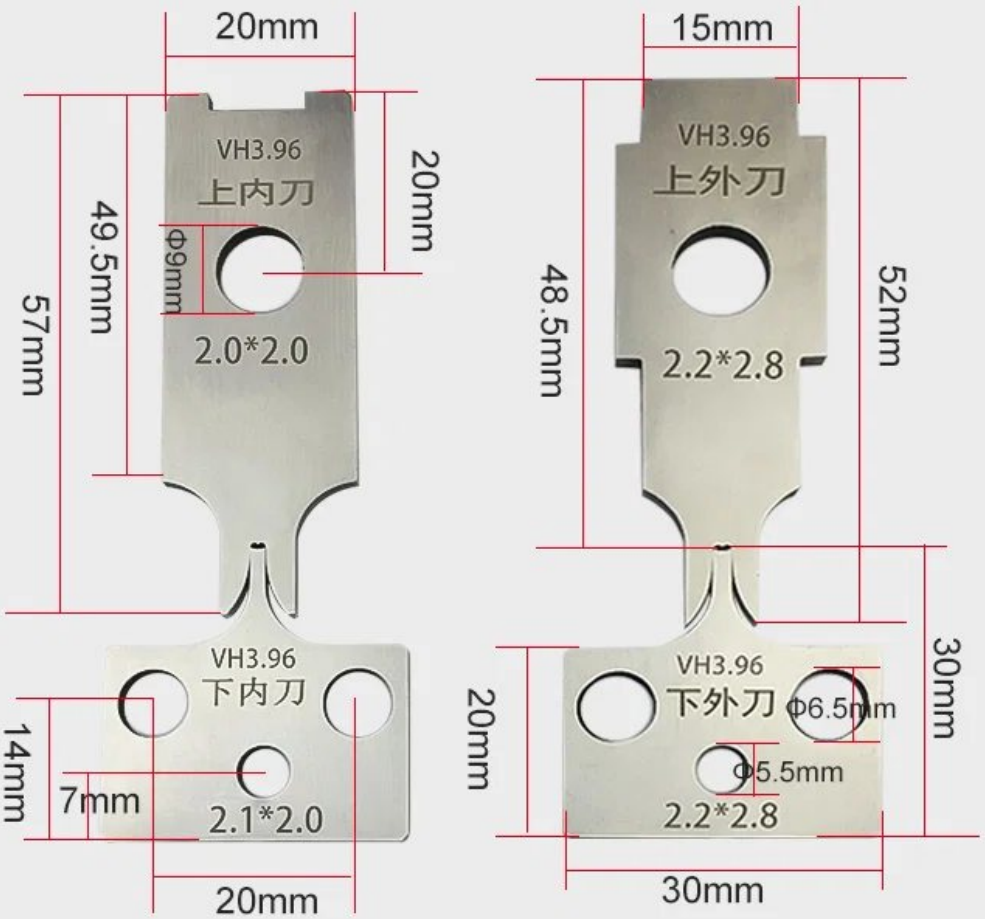
Straight mold blade set



860 mold blade set



PRODUCT PARAMETERS



Other specifications blade

Please refer to the following table for dimensions

Product name	Upper inner knife	Lower inner knife	Upper outer knife	Outside knife
0.8	0.7*0.6	0.8*0.6	0.8*0.6	0.8*0.6
SH1.0	1.0*0.7	1.1*0.7	1.2*0.75	1.2*0.75
1.25	1.0*0.8	1.1*0.8	1.2*0.9	1.2*0.9
ZH1.5	1.0*1.0	1.1*1.0	1.2*1.1	1.2*1.1
PH2.0	1.5*1.3	1.6*1.3	1.5*1.5	1.5*1.5
XH2.54(C3)	1.5*1.5	1.6*1.5	1.8*1.8	1.8*1.8
2510	2.1*1.5	2.2*1.5	2.6*1.7	2.6*1.7
DuPont 2.0	1.2*1.2	1.3*1.2	1.4*1.4	1.4*1.4
DuPont 2.54	2.5*1.4	2.6*1.4	2.6*1.6R	2.6*1.6
VH3.96	2.2*2.2	2.3*2.2	2.4*2.8	2.4*2.8
CH3.96	2.2*2.2	2.3*2.2	3.2*2.6R	3.2*2.6
5556 low foot	2.0*1.5	2.1*1.5	2.6*2.0	2.6*2.0
SM male and female terminals shared	1.9*1.6	2.0*1.6	2.3*1.8	2.3*1.8
5557/5559 high feet	2.0*1.8	2.1*1.8	2.3*2.2	2.3*2.2
2.8 public	3.5*2.8	3.6*2.8	3.5*2.6	3.7*2.6
2.8 mother	3.8*2.2	4.0*2.2	3.2*3.2	3.2*3.2
YL4.5 gender	2.0*2.2	2.1*2.2	2.8*2.8	2.8*2.8
5264	1.5*1.5	1.6*1.5	2.0*1.8	2.0*1.8
EL4.5	2.0*2.2	2.1*2.2	2.7*2.5	2.7*2.5
MX1.2	0.7*0.7	0.8*0.7	0.65*0.75	0.65*0.75
MX1.5	1.0*1.0	1.1*1.0	1.6*1.1	1.6*1.1
MX2.0	1.2*1.3	1.3*1.3	1.4*1.4	1.4*1.4
MX3.0（小5557）	2.0*1.5	2.1*1.5	1.8*1.8	1.8*1.8
L6.2	3.2*3.0	3.3*3.0	3.0*3.5	3.0*3.5
小4P	2.3*1.5	2.4*1.5	2.7*1.8	2.7*1.8
大4P	2.3*2.0	2.4*2.0	3.0*2.4	3.0*2.4
5195/5194	2.0*2.0	2.1*2.0	3.2*2.5	3.2*2.5
3.2U type	3.0*2.6	3.2*2.6	3.5*3.0	3.5*3.0
4.2U type	3.5*2.8	3.7*2.8	4.0*3.0	4.0*3.0
Fuse box terminal	2.5*2.4	2.6*2.4	3.2*2.6	3.2*2.6
EH2.5	1.5*1.3	1.6*1.3	1.5*1.6	1.5*1.6
4.8 Insert spring	3.5*2.8	3.6*2.8	3.8*3.4	3.8*3.4
6.3 Insert spring/plug	4.0*3.0	4.1*3.0	4.0*3.4	4.0*3.4
JC15 90°	1.5*0.9*1.0	1.6*1.0	1.5*0.8*1.1	1.5*1.1
JC20 90°	1.3*1.0*1.3	1.4*1.3	2.5*1.1*1.5	2.5*1.5
JC25 90°	1.5*1.2*1.5	1.6*1.5	2.7*1.2*1.8	2.7*1.8
51005/51006	1.2*1.2	1.3*1.2	1.4*1.4	1.4*1.4
3191 Terminal pitch6.7	3.0*2.5	3.1*2.5	3.2*3.0	3.2*3.0
SZN	1.1*1.2	1.2*1.2	1.4*1.4	1.4*1.4



Loose Terminal Blades,Crimping Blade Die,Cold Pressed Blade Die

FAQ

Hvilke materialer brukes til å produsere Cold Pressed Terminal Machine Blades?

Disse knivene for kaldpressede terminalmaskiner produseres i wolframstål, hvitt stål og hurtigstål. Materialvalget lar deg matche knivkvaliteten mot terminalen og ledningen du bearbeider, slik at skjærekanten passer oppgaven.

Hvordan verifiseres materialet i knivene for kaldpressede terminalmaskiner før levering?

Materialkvaliteten kontrolleres med et amerikansk Niton-spektrometer, som registrerer materialesammensetningen i hvert parti. Denne verifiseringen bekrefter stålkvaliteten før produksjon, slik at knivene du mottar samsvarer med materialet du bestilte.

Hvilke referansestørrelser finnes for DC53-stålknivene for kaldpressede terminalmaskiner?

Referansenumre som 4.0, 4.5 og 6.0 er tilgjengelige, sammen med flere størrelser i området. Hver kniv veier 0.5KG, noe som holder håndtering og knivbytte enkelt på kaldpressede terminalmaskiner.

Hvor mange produksjonsprosesser inngår i produksjonen av knivene for kaldpressede terminalmaskiner?

Hver kniv går gjennom 36 prosesser under produksjonen. Dette flertrinnsforløpet støtter sammen med Niton-spektrometerets materialverifisering den presisjonen og holdbarheten som forventes av industrielle kniver for kaldpressede terminaler.