Messing hann-PCB-loddeterminaler - OEM-presisjonsstansing JW-TC06

Model No. JW-TC06



SPECIFICATIONS

Materiale	messing, fosforkobber, berylliumkobber, rustfritt stål SUS304/301
Overflatebehandling	tinnbelegg, nikkelbelegg, sølvbelegg, gullbelegg
Form	kan tilpasses etter kundens behov
Farge	materialprimærfarge, gull, sølv
Oksidasjonstest	saltspraytest
Elektroplettering	først stansing og deretter belegg, først belegg og deretter stansing
Produksjonsutstyr	importert fra Japan, høyhastighets presisjons kontinuerlig stansemaskin
Sertifisering	UL, SGS, MSDS, CE, ISO9001, ROHS, REACH
MOQ	5000 stk
Leveringstid	3-5 dager for spotlevering, 7-15 dager for batchbestilling

JW-TC06 er en stanset hannterminal i messing for gjennomgående lodding på kretskort, levert som fler-delte striper på en kontinuerlig bærer i stedet for løse i en pose. Kroppene stanses i messing, fosforkobber, berylliumkobber eller rustfritt stål SUS304/SUS301, og kontakten pletteres med tinn, nikkel, sølv eller gull. Omriss, beinlengde og deling lages etter tegning, så serien bestemmes av verktøyet i stedet for av en fast katalog med størrelser.

Feilen som betyr noe på denne delen sitter i den klipte kanten, der pletteringen er tynnest og der en grad enten skader et hus eller holder loddetinnet borte fra skjøten. Derfor tilbys to prosessruter: stans så plettering gir en fullt dekket klippeflate og en plettert grad, mens plettering så stans holder kontaktflaten fri for håndteringsmerker og etterlater bart metall bare ved klippet. Ferdige partier frigis mot en saltsprøytest i stedet for bare visuell kontroll.

I TC-serien er dette hann-loddehalen. Modellene TC01 til TC04 er krympeterminaler som terminerer flertrådet ledning i et hus, TC05 dekker blandede rustfrie og kobberkropper bygget etter tegning, og TC07 er den slissede lanternehylsen. JW-TC06 er den som loddes inn i kortet, og derfor leveres den på bærestripe med fast deling i stedet for som løse deler.

Nøkkelfunksjoner

1. Fire grunnmaterialer tilbys fra samme verktøyfamilie: messing, fosforkobber, berylliumkobber og rustfritt stål SUS304/SUS301, valgt etter kontaktkraft og loddeprosess.

2. Fire pletteringssystemer er tilgjengelige, tinn, nikkel, sølv og gull, med ferdigfargen beholdt som materialfarge, gull eller sølv avhengig av belegget.

3. To pletteringssekvenser tilbys, først stansing så plettering, eller først plettering så stansing, så klippeflaten kan være enten fullt dekket eller holdt fri for håndteringsmerker.

4. Delene stanses fler-delt på en kontinuerlig bærestripe, noe som fastsetter delingen og beininnrettingen fra del til del og lar stripen mates fra rull ved monteringscellen.

5. Oksidasjonsmotstand verifiseres med saltsprøytest på ferdige partier, og det er frigivelseskontrollen for tinn- og sølvbelegg som anløper på lager.

6. Minste bestilling er 5000 stk, med 3-5 dager for lager og 7-15 dager for et produksjonsparti; partier sendes i plastposer og kartonger med dokumentasjon for UL, SGS, MSDS, CE, ISO9001, ROHS, REACH, CQC og TUV, og stripeformatet gjør at en kartong kan utstedes til en benk uten å telle enkeltterminaler.

Tekniske spesifikasjoner

Parameter	Spesifikasjon
Modell	JW-TC06
Produkttype	Stanset hannterminal for lodding på kretskort, levert på bærestripe
Materiale	4 alternativer: messing, fosforkobber, berylliumkobber, rustfritt stål SUS304/SUS301
Overflatebehandling	4 alternativer: fortinning, nikkelplettering, sølvplettering, gullplettering
Pletteringssekvens	2 ruter: først stansing så plettering, eller først plettering så stansing
Form	Tilpassbar etter tegning
Farge	Materialets grunnfarge, gull, sølv
Oksidasjonstest	Saltsprøytest
Minste bestilling	5000 stk
Levering	Lager 3-5 dager, parti 7-15 dager
Sertifisering	9 ordninger: UL, SGS, MSDS, CE, ISO9001, ROHS, REACH, CQC, TUV
Emballasje	Plastpose + kartong

Bruksområder

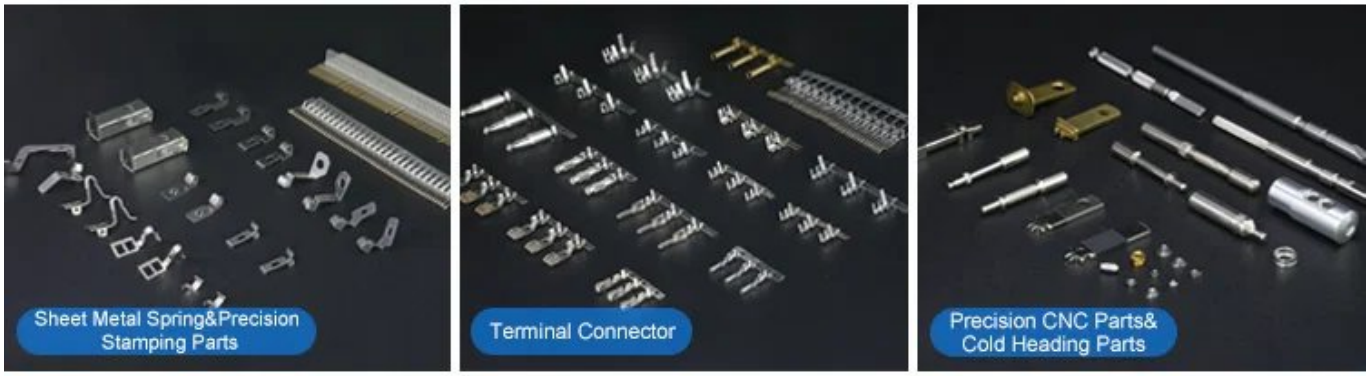
— Styrekort i apparater: fortinnede terminaler loddet i 1.6 mm FR-4 med bølge- eller selektivlodding, deretter tilkoblet ledningsnettet ved sluttmontasje.

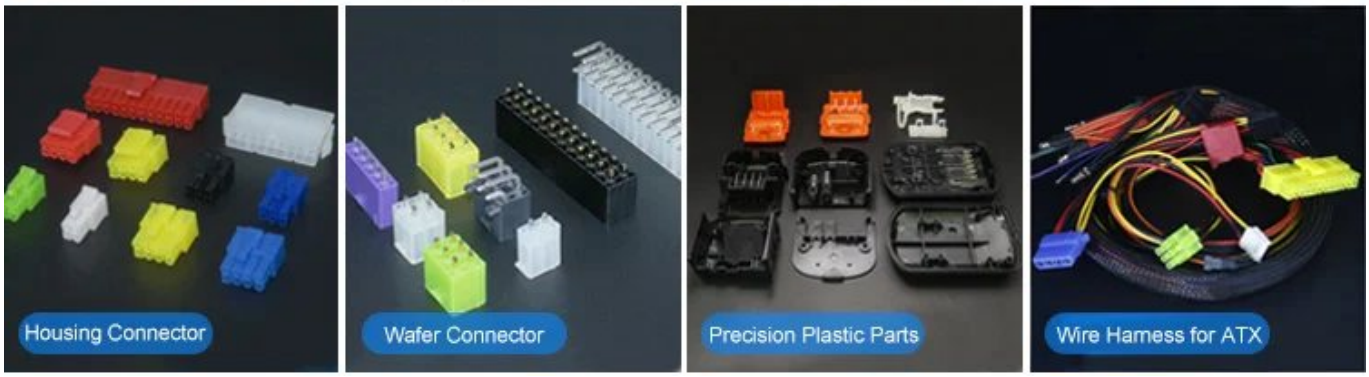
— Hakkestrømforsyninger og adaptere: sølvpletterte haler på ensidige kort, der terminalen fører utgangsstrømmen gjennom kortet i stedet for gjennom en kontakt.

— Instrument- og målekort: gullpletterte kontakter for lavnivåsignalveier som må holde motstanden stabil gjennom års tjeneste.

— Elektroniske bilmoduler: fosforkobberkropper med fortinning, frigitt mot saltsprøyte for kontakter som sitter utenfor kupeen.

— Montering av kontakter og rekkeklemmer: stripet matet inn i en innsettings- eller støpecelle, med bæreren kuttet bort etter at delen er plassert.

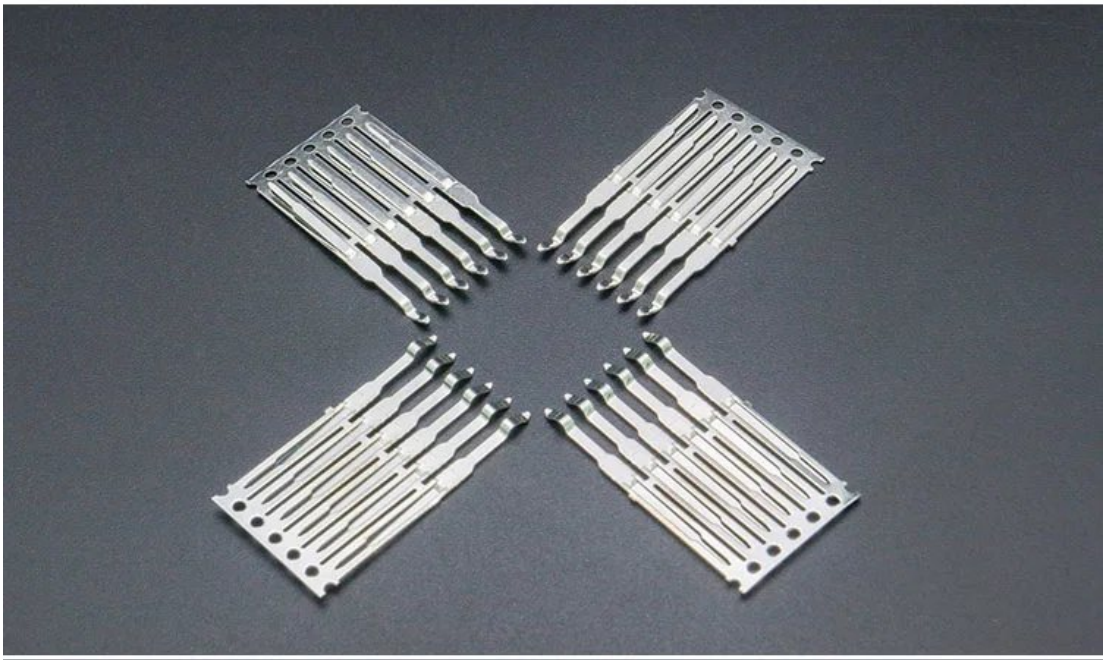

Sheet Metal Spring&Precision Stamping Parts
Terminal Connector
Precision CNC Parts& Cold Heading Parts

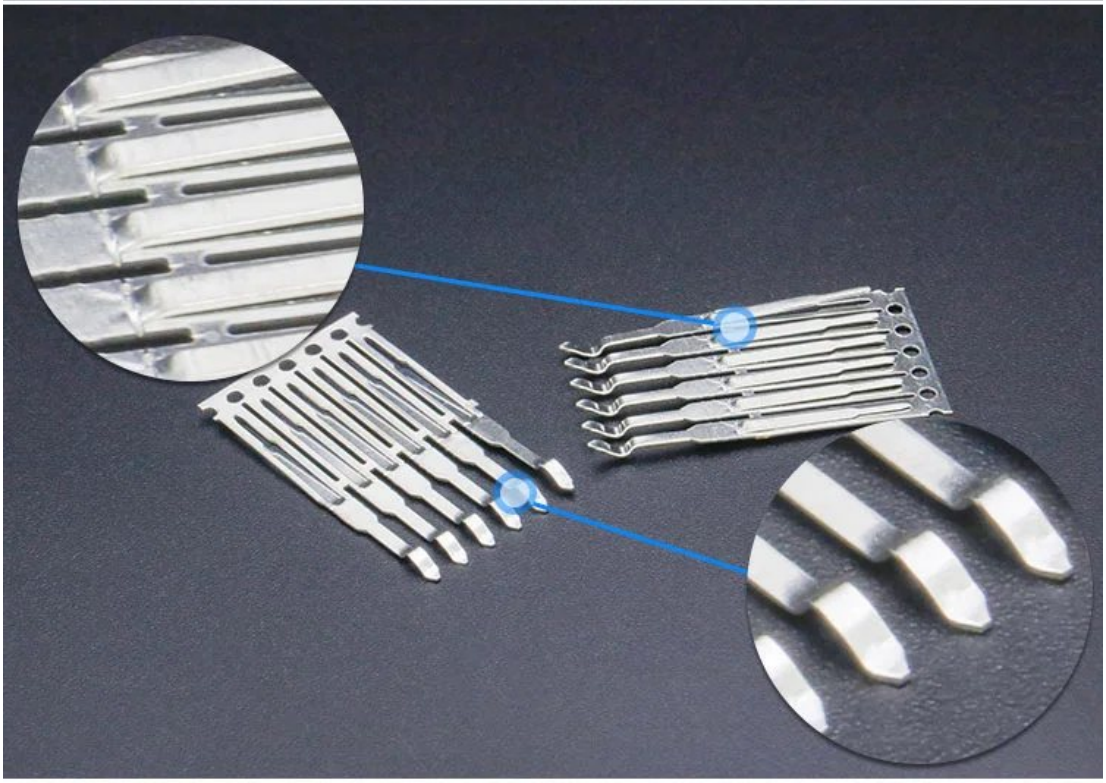

Housing Connector
Wafer Connector
Precision Plastic Parts
Wire Harness for ATX



PRODUCTS REAL SHOT

Angle





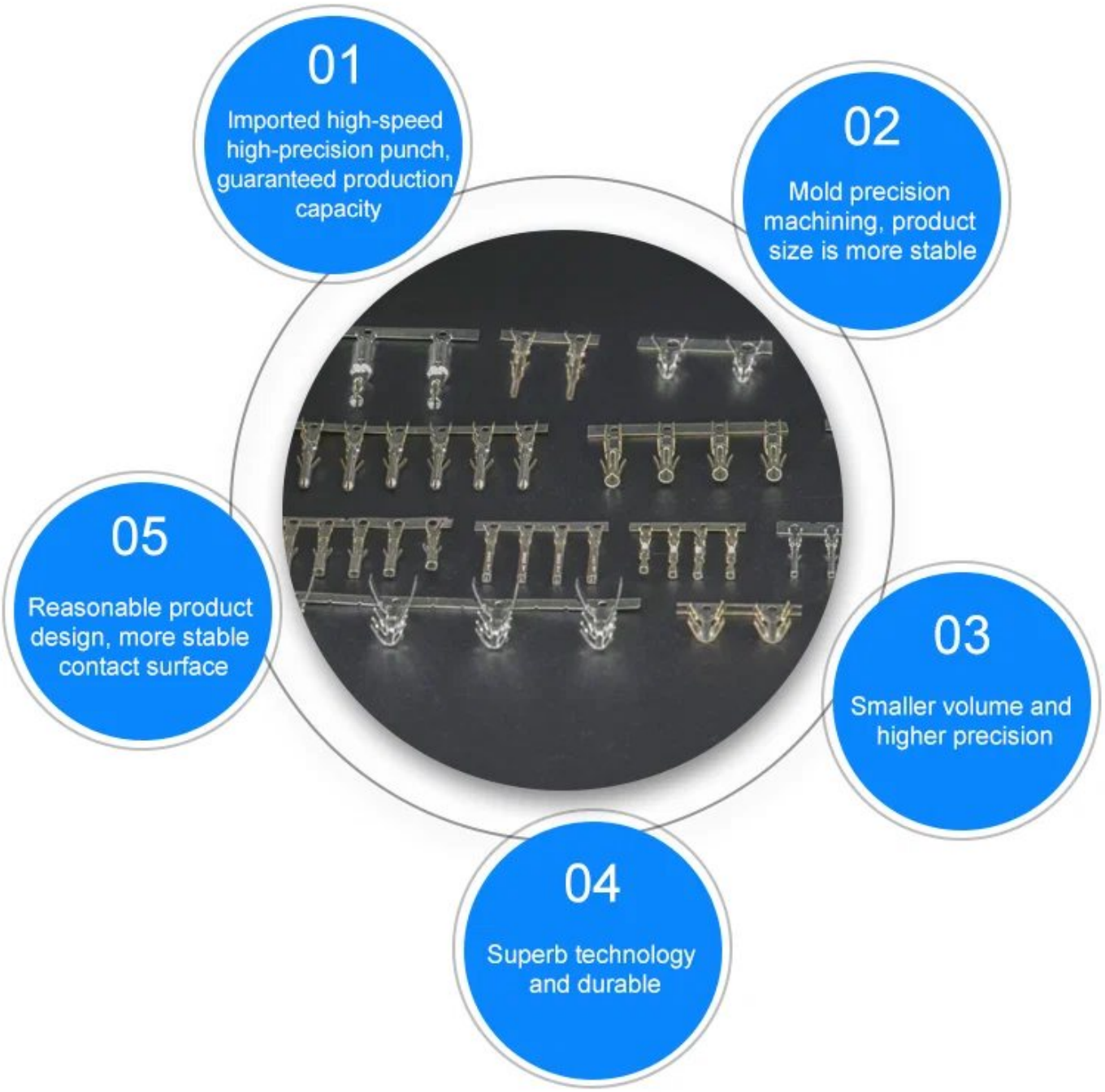
PACKAGING DISPLAY

Package



ADVANTAGES

Feature



APPLICATION

Range

