Automatisk trådmater 35 kg kapasitet 60W WRD-12Z

Model No. WRD-12Z



SPECIFICATIONS

Model Number	WRD-12Z
Maks. spolevekt	35 kg
Spole Type	med/uten kjerne
Min ID på spole	30 mm
OD på spole	350 mm
Hastighet	trinnfri hastighetsregulering
Rotasjonsretning	Fremover eller baklengs
Følsom bryter	Linjetett automatisk justering
Nominell effekt	60W
Driftsspenning	200 til 240V
Størrelse	300*300*500 mm

WPM-WRD-12Z Automatisk trådformatingsmaskin – optimaliser din ledningsprosessering med Automatisert, høykapasitets og spenningsstyrt levering

Overskrift: Maksimer Din ledningsprosesseringseffektivitet med WPM-WRD-12Z Automatic Wire Formatermaskin: Sømløs automatisering, høy kapasitet, og Spenningsfri ledning for uavbrutt produksjon

Introduksjon:

I Den krevende verdenen av automatisert trådbehandling, som sikrer en konsistent og pålitelig ledningsforsyning er avgjørende for å maksimere gjennomstrømningen og Minimerer nedetid. Vi introduserer WPM-WRD-12Z Automatic Wire Pre-Feeder Machine, en banebrytende løsning designet for å revolusjonere dine trådhåndteringsprosesser. Denne avanserte automatiske utbetalingsmaskinen, også kjent som en automatisk frekvenskonverteringstrådmater, fireaksers utbetalingsmaskin eller automatisk utbetalingsspole, er konstruert for sømløst å integreres med helautomatisk datamaskin trådstrippemaskiner og annet utstyr for trådbehandling. Eliminer flaskehalsene ved manuell håndtering av ledninger og omfavnelse av fremtiden til automatisert ledningsmating, hvor WPM-WRD-12Z leverer en konsistent, Spenningsstyrt ledningsforsyning, som øker produksjonseffektiviteten og sikre jevn, uavbrutt drift.

Nøkkelfunksjoner og fordeler: Automatisering, allsidighet og presis kabellevering

Den WPM-WRD-12Z Automatic Wire Pre-Feeder Machine er full av funksjoner Designet for å optimalisere arbeidsflyten for kabelbehandling og levere overlegen kvalitet Resultater:

- **Sømløs integrasjon med helautomatiske trådbehandlingsmaskiner: Opplev enkel kompatibilitet med ditt eksisterende automatiserte utstyr. Denne Wire Pre-feeder-maskinen er spesielt designet for å fungere i perfekt harmoni med full Automatiske datamaskiner for avisolering av ledninger og annet ledningsnett Behandlingsutstyr. Integrering av WPM-WRD-12Z sikrer en synkronisert og effektiv automatisert arbeidsflyt, som optimaliserer hele produksjonen din prosess.**
- **Automatisert ledningsmating – Eliminerer problemer med manuell justering: Øk produktiviteten din og reduser manuelt arbeid. WPM-WRD-12Z gir automatisk trådmating, noe som eliminerer behovet for manuell justering av ledninger og konstant drift Intervensjon. Denne automatiseringen frigjør verdifull operatørtid og reduserer tretthet, og gir arbeidsstyrken din mulighet til å fokusere på andre kritiske oppgaver, betydelig økt total produksjonseffektivitet og effektivisering Din arbeidsflyt.**
- **Spenningskontrollert trådlevering for optimal prosesseringskvalitet: Garanter jevn trådspenning og forhindrer trådskader for bedre prosesseringsresultater. Spenningssensoren kan automatisk oppdage trådspenning, Sørg for at ledningen alltid leveres til din ledningsbehandling maskinen i en tilstand av kontrollert og jevn spenning. Dette forhindrer Slakk tråd, floker, strekk og brudd, som er vanlige problemer Med**

manuell håndtering av ledninger kan det påvirke kvaliteten negativt og presisjonen i nedstrøms ledningsprosessering.

- **Automatisk start- og stoppfunksjonalitet – Intelligent og responsiv drift: Opplev virkelig automatisert og responsiv ledningsmating. Maskinen har automatisk start- og stoppfunksjon. Når trådspenningen øker, noe som indikerer etterspørsel fra prosesseringsmaskinen, starter matemotoren automatisk. Når trådspenningen slappes av til en forhåndsinnstilt grad, noe som indikerer tilstrekkelig ledningsforsyning, stopper maskinen automatisk. Dette intelligente og responsive systemet sikrer at kun ledning leveres ved behov, for å forhindre overmating og opprettholde optimal trådspenning gjennom hele produksjonsprosessen.**
- **Allsidig spolekompatibilitet – Håndterer ledning med og uten kjernevikling: Tilpass ulike trådpakningsformer for maksimal fleksibilitet. WPM-WRD-12Z er designet for å håndtere trådspoler både med og uten kjernevikling. Denne allsidigheten sikrer kompatibilitet med din foretrukne ledning kjøps- og lagringsmetoder, slik at du kan bruke et bredere spekter av Trådtyper og spolekonfigurasjoner uten å kreve spesialiserte tråder utstyr eller modifikasjoner.**
- **Håndterer store og små spoler – Bredt utvalg av snelstørrelser: Tilpasser et variert utvalg av trådspolestørrelser for fleksible produksjonsserier. Maskinen er designet for å håndtere spoler med:**
  - **Maksimal vekt: Opptil 35 kg, med plass til store trådspoler for utvidede produksjonsserier.**
  - **Minimum indre diameter (kjernevikling): 30 mm, noe som sikrer kompatibilitet med mindre kjernestørrelser.**
  - **Maksimal ytterdiameter (kjernevikling): 350 mm, håndterer spoler med større diameter for redusert bytte.**
    Dette brede spekteret av spolekompatibilitet gjør WPM-WRD-12Z til en svært tilpasningsdyktig løsning for ulike behov for kabelbehandling.
- **Trinnløs hastighetsregulering for finjustert ledningslevering: Optimaliser trådmatingshastigheten for ulike ledningstyper og prosesseringskrav. WPM-WRD-12Z tilbyr trinnvis hastighetsregulering, noe som muliggjør presise justeringer av trådmatingshastigheten. Dette Finjustert kontroll gjør det mulig å optimalisere maskinens ytelse for ulike trådmål, materialer og prosesseringshastigheter på maskinene, Sikrer smidig og effektiv ledningslevering på tvers av ulike applikasjoner.**
- **Mulighet for fremover- og baklengsrotasjon for forbedret håndtering: Tilpass ulike utbetalingsretninger og strømlinjeformet oppsett. Maskinen støtter fremover- og baklengsrotasjon, Gir fleksibilitet i retningen for overføringsutbetalinger. Denne funksjonen forenkler Maskinoppsett og lar deg optimalisere ledningsbane og integrasjon med Din eksisterende produksjonslinjeoppsett.**

Tekniske spesifikasjoner:

Feature	Specification
Name	Pay-off Machine WRD-12Z, Pay-off and Take-up Machine for Wire Drawing
Max. Spool Weight	35kg
Reel Type Compatibility	With / Without Core Winding (OK)
Min. Inner Diameter of Reel	30mm (Core Winding)
Max. Outer Diameter of Reel	350mm (Core Winding)
Speed Control	Stepless Speed Regulation
Rotation Direction	Forward or Reverse Rotation (OK)
Tension Control	Line Tight Automatic Alignment, Automatic Stop when Line Relaxation
Rated Power	60W
Operating Voltage	200 to 240V
Size (L x W x H)	300300500mm
Operation	Automatic Wire Feeding, Tension-Controlled, Automatic Start/Stop
Compatibility	Fully Automatic Computer Wire Stripping Machines, Wire Crimping Machines, Wire Winding Machines, Wire Soldering Machines

Applications:

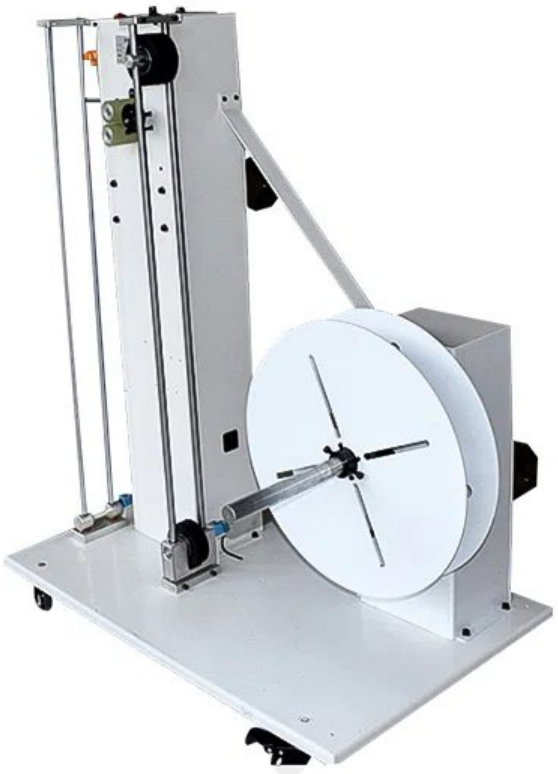
The WPM-WRD-12Z Automatic Wire Pre-Feeder Machine is an essential component for optimizing wire handling and efficiency in:

- **Fully Automatic Wire Stripping and Processing Lines: Providing a consistent and tension-controlled wire supply for automated wire stripping, cutting, crimping, and soldering operations.**
- **High-Volume Wire Harness Manufacturing: Ensuring a reliable wire feed for efficient cable harness assembly lines.**
- **Cable Assembly Plants: Streamlining wire feeding processes for various cable types and applications.**
- **Wire and Cable Manufacturing: Supporting wire drawing and take-up processes with controlled wire tension.**
- **Any wire processing facility seeking to automate wire dereeling, improve wire delivery precision, and increase overall production efficiency.**

Conclusion:

The WPM-WRD-12Z Automatic Wire Pre-Feeder Machine is a smart investment for businesses seeking to optimize their wire processing operations and achieve significant gains in productivity and efficiency. Its automated operation, versatile spool compatibility, tension-controlled wire delivery, and user-friendly design make it an invaluable asset for modern

wire processing facilities. Upgrade your wire handling system today with the WPM-WRD-12Z and experience the benefits of truly automated and reliable wire pre-feeding.



product name	Automatic pay-off machine
power	120W/180W
Voltage	220 volts
Turn to	positive and negative
axis	25mm
Kill car	1.5 Electromagnetic clutch
Load	≥50kg
specification	800*500*900mm

Automatic frequency conversion wire feeder

Variable frequency stepless speed change
Automatic speed adjustment



Wire reel/circle wire universal





Product parameter



product name	Four-axis pay-off machine
Motor	RV140W1:15
specification	700*850*900
Cold plate	4.0mm
Spool	400mm
axis	20mm (stainless steel)
Thread reel	V type 2-6.0mm
Induction block	0.5kg
colour	White paint
Load bearing	Single shaft 15kg
Pay-off speed	2m



product name	Horizontal and vertical dual-purpose pay-off machine
power	120W
direction	Direct
specification	500*500*900mm
Load bearing	15kg
Applicable models	Terminal machine/wire cutting machine/pipe cutting machine
Applicable wiring harness	Power cord, data cord, braided cord
Shaft diameter	20mm/length 430mm
Coil diameter	450mm



product name	Automatic frequency conversion wire feeder
specification	500*700*900mm
Motor	750W&1450/1: 5K
Load bearing	30kg
weight	75kg
Kill car	0.1 second braking
Frequency converter	1.5w with brake
axis	30*500mm
Lock	60*30mm
Wire reel	500mm



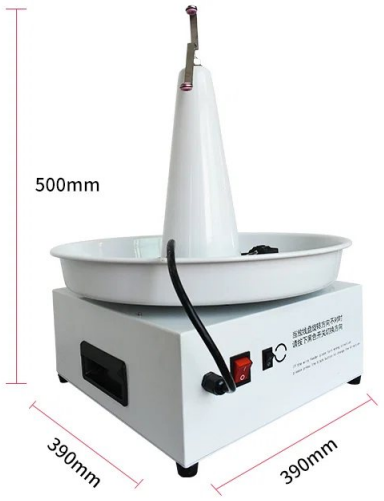
product name	Automatic pay-off machine
specification	370*480*800mm
power	120w
Pay-off weight	15kg
weight	30kg
Applicable machine	Automatic wire cutting machine, terminal machine
Voltage	220V
performance	Induction automatic pay-off
use	Data cable, flat cable, PC tube
drive	Speed control positive and negative
Kill car	Electronic car killer
Pay-off specification	Coil diameter 20mm-30mm



product name	Double line automatic pay-off machine
power	140W/140W
direction	positive and negative
Weight reduction	≥30kg
Shaft diameter	20mm
Kill car	VR automatic
specification	650*500*900mm



product name	Infinitely variable electric pay-off machine
specification	450*800*1120mm
Motor	750W 1: 7.5
Frequency converter	1.5kw
Voltage	220v
Load bearing	50kg
brake	0.1 seconds to kill the car
axis	30mm



product name	Automatic pay-off reel
Product Size	390*390*500mm
product weight	8.8kg
Product load	14kg
Product Features	Applicable to all automatic machines and wire cutting machines (except for flat-shaped parallel wires) without connecting to the machine, self-identification of wire feeding length (full closed loop control) high temperature wire, super long wire, Teflon wire, etc. Seed line



Product model: 33300D-0010	Diameter of shaft bottom: 120mm
Product name: Pay-off reel (without wire hook)	Net weight: 2.5kg
Turntable outer diameter: 380mm	Material: iron + high temperature baking varnish
Turntable inner diameter: 350mm	Purpose: specially designed for automata

Automatic pay-off machine, Automatic frequency conversion wire feeder, four-axis pay-off machine, horizontal, and vertical dual-purpose pay-off machine, automatic frequency conversion wire feeder, automatic pay-off machine, double-line automatic pay-off machine, infinitely variable electric pay-off machine, automatic pay-off reel

FAQ

Hvilken spolevekt og hvilke spolestørrelser støtter WRD-12Z Automatic Wire Feeder Machine?

WRD-12Z tar en maksimal spolevekt på 35kg, med en minste innvendig spolediameter på 30mm og en maksimal utvendig diameter på 350mm for kjernevikling. Den arbeider med både kjerne- og kjernefrie viklingsspoler.

Hvordan styrer WRD-12Z ledningsspenningen under matingen?

WRD-12Z holder linen stram gjennom automatisk justering og stopper automatisk når linen slakkes. Denne spenningsstyrte oppførselen bidrar til å beskytte ledningen og holde matingen jevn.

Hvilke maskiner kan WRD-12Z arbeide sammen med?

WRD-12Z er kompatibel med helautomatiske datamaskinstyrte ledningsavisoleringsmaskiner, ledningscrimpemaskiner, ledningsviklingsmaskiner og ledningsloddemaskiner. Det gjør den til en fleksibel avspolingsenhet på tvers av ulike kabelbearbeidingslinjer.

Hvilke effekt- og spenningskrav har WRD-12Z?

WRD-12Z har en nominell effekt på 60W og arbeider på 200 til 240V. Det lave effektforbruket passer for kontinuerlig avspoling og oppspoling på et produksjonsgulv.

Tilbyr WRD-12Z styring av hastighet og rotasjonsretning?

Ja. Hastigheten håndteres ved trinnløs hastighetsregulering, og rotasjonen kan gå fremover eller bakover. Maskinen gir også automatisk start/stopp og automatisk mating av ledning under spenningskontroll.