Frittstående 3-aksers automatisk varmlimdispenser WPM-333

Model No. WPM-333



SPECIFICATIONS

Modellnummer	WPM-333
Type	Automatisk limdispensermaskin
Funksjon	Frittstående drift uten ekstern datamaskin
Programmering	Håndholdt programmerer med presis posisjonering
Importfunksjon	CAD-import for limbane
Akselerasjon	Trapezformet og S-formet kurveakselerasjon
Lagring	Flere uavhengige programmer
Bruk	Enkel programmering, klar til bruk

WPM-333 er en treakset automatisk varmlimdispenser som går frittstående, uten ekstern datamaskin tilkoblet. Programmer skrives på en håndholdt programmerer som også importerer CAD-filer, og bevegelsen er treakset lenkeføring med romlig lineær og toakset sirkulær interpolering. Akselerasjonen settes som enten en trapes- eller S-kurveprofil, flere uavhengige programmer kan lagres, og separate universalkontakter er tilgjengelige som innganger og utganger. Bordet bærer to fiksturplater, venstre og høyre, og frontpanelet har digitale skjermer, funksjonstaster og nødstopp.

Varmlim er ubarmhjertig mot fart. Limet begynner å danne hinne så snart det forlater dysen, så enhver pause i banen etterlater et tykkere avleiring, og hjørnet i en pakningsføring er der det vises først. WPM-333 løser dette med to akselerasjonsprofiler: trapes for korte rette løp, og S-kurve der hodet må skifte retning uten et rykk som ville etterlate en klump i hjørnet. Sirkulær interpolering betyr at en bue eller radius doseres som en bue, ikke som en rekke korte rette segmenter som hver starter og stopper. CAD-import fjerner punkt-for-punkt-læringen på buede baner: tegningen gir banen, og operatøren setter fart, høyde og doseringssignalet mot den. Lagrede programmer gjør et ombytte til en fremkalling i stedet for en nyoppbygging, og universalkontaktene lar dispenseren startes av et fikstur oppstrøms eller signalisere til en presse nedstrøms.

WPM-331 og WPM-332 er fireaksemaskiner med rotasjonsakse, rettet mot dråpe- og kortstrengarbeid på kontakter. WPM-334 er en skrivebordsenhet med R-akse og en sprøyting på 0.01 ml. WPM-333 er det treaksede medlemmet av familien, og den er den med CAD-import, sirkulær interpolering og separate I/O, som er det kontinuerlig banearbeid som en formet pakning trenger.

Nøkkelfunksjoner

1. Frittstående drift uten ekstern datamaskin: programmer lages og lagres på den håndholdte programmereren som følger med maskinen.

2. CAD-import på programmereren, så en buet eller kompleks bane kommer fra tegningen i stedet for å læres punkt for punkt.

3. Treakset lenkeføring med romlig lineær og toakset sirkulær interpolering, som doserer buer og radier som ekte buer i stedet for oppdelte rette bevegelser.

4. Trapes- og S-kurveakselerasjonsprofiler, valgbare for korte rette løp eller retningsskifter der en hjørneklump må unngås.

5. Flere uavhengige kjørende programmer i minnet, så et produktskifte er en programfremkalling.

6. Separate universalkontakter for inn- og utsignaler, som lar dosesyklusen utløses av, eller overleveres til, tilstøtende utstyr; to fiksturplater på bordet med digitale skjermer og nødstopp på frontpanelet.

Tekniske spesifikasjoner

Parameter	Spesifikasjon
Modell	WPM-333
Maskintype	Treakset automatisk varmlimdispenser
Drift	Frittstående, ingen ekstern datamaskin
Styring	Treakset lenkeføring med posisjonskontroll
Programmering	Håndholdt programmerer med CAD-import
Banekapasitet	Romlig lineær og toakset sirkulær interpolering
Akselerasjon	Trapes og S-kurve
Programlagring	Flere uavhengige kjørende programmer
Inn-/utgang	Separate universalkontakter

Bruksområder

— Formede pakninger: en sammenhengende varmlimstreng rundt en husflens, kjørt som én lukket bane med S-kurvehjørner.

— Strekkavlastning i ledningsnett: varmlim støpt inn i baksiden av en kontakt etter krymping, som fyller kammeret i én passasje.

— Festing av kabelbunter: lim lagt langs en bunterute inne i et panel eller en kapsling for å holde føringen før klipping.

— Ledning-til-kort-montering: varmlim påført over loddede skjøter på rekkeklemmer og små PCB-er for mekanisk støtte.

— Pakke- og kartongforseglingsstasjoner: lim baner importert fra kartongtegningen og kjørt på de to fiksturplatene vekselvis.


Robot Automatic Dispenser
Support Non-standard Customization

Application Products

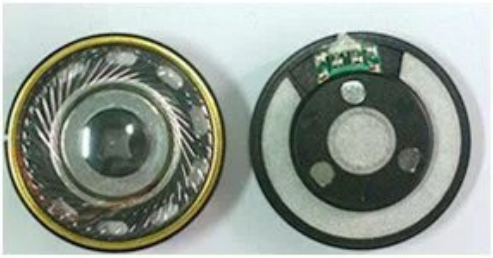
The operation is simple and convenient,
high-speed and accurate,
especially suitable for small earphones with 90° right-angle side glue.



In-ear headset speakers

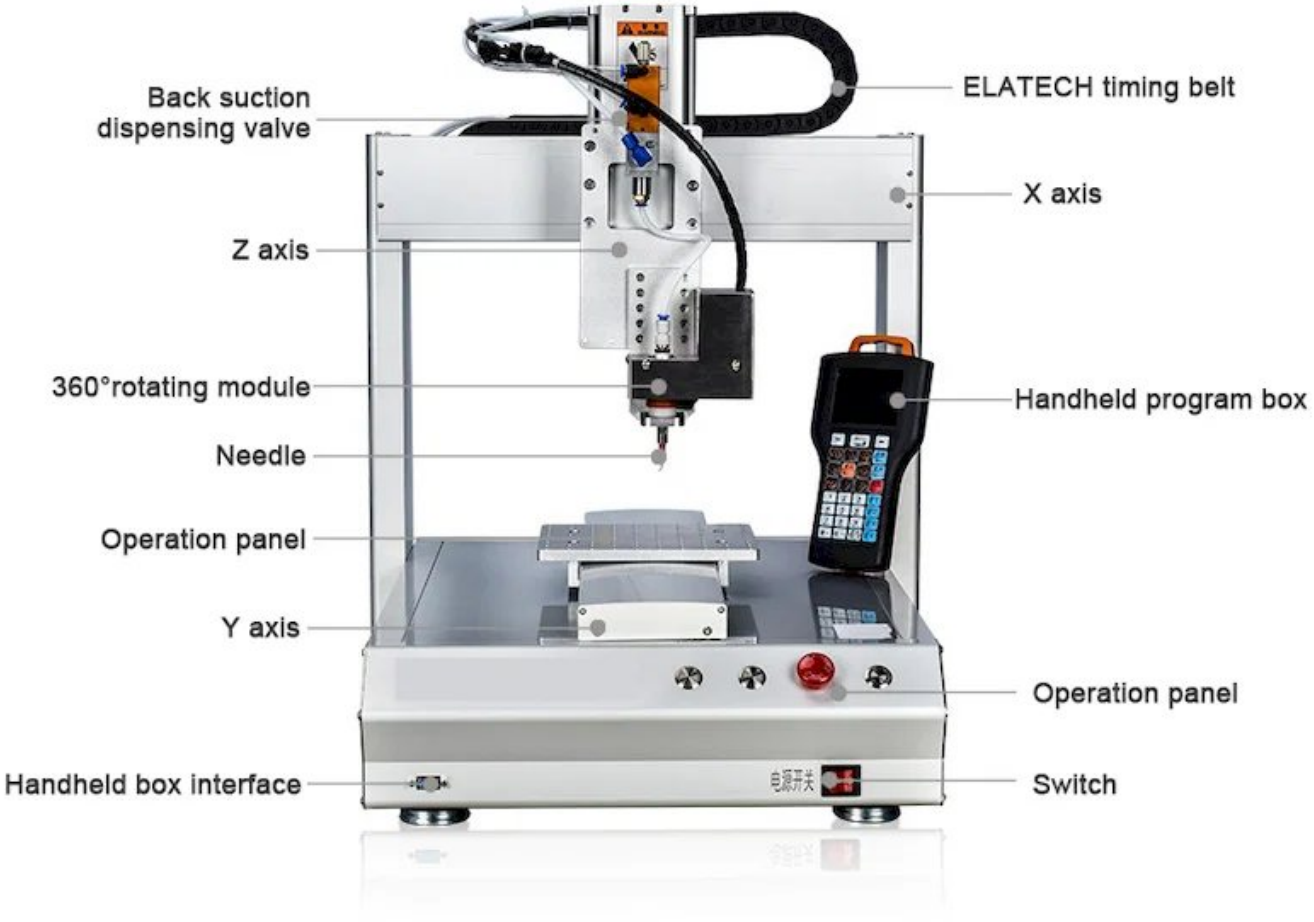


Mobile phone speakers



Over-ear headset speakers

Product Structure and Parameters



FAQ

Hva er hovedfordelene med den frittstående 3-aks automatiske limdispenseren WPM-333?

WPM-333 tilbyr flere sentrale fordeler: den opererer som en helt frittstående enhet som ikke krever ekstern datamaskin, noe som sparer plass og reduserer kompleksitet. Dens 3-akskontroll gir presis, tredimensjonal dispensing for komplekse mønstre. Muligheten til å importere CAD-filer direkte strømlinjeformer programmering, mens dens programmerbarhet gjør den ideell for repeterende, høypresisjonsoppgaver i applikasjoner som kabeltreproduksjon, og sikrer konsistent kvalitet og økt produksjonseffektivitet.

Kan WPM-333 importere design direkte fra CAD-programvare?

Ja, et fremtredende trekk ved den automatiske limdispenseren WPM-333 er dens direkte CAD-importmulighet. Du kan laste opp designfiler (som DXF) direkte inn i maskinens kontroller. Dette eliminerer manuell baneprogrammering, reduserer oppsettstid og sikrer at dispensingsbanen stemmer perfekt med ditt digitale design, noe som garanterer presisjon og repeterbarhet for hver produksjonskjøring.

Er denne varmlimmaskinen egnet for kabeltreproduksjon?

Absolutt. WPM-333 er spesielt godt egnet for kabeltreproduksjon og andre elektroniske monteringsprosesser. Dens programmerbare 3-aks bevegelse muliggjør presis påføring av varmlim for å feste ledninger til kontakter, skape strekkavlastning eller påføre festepunkter på kretskort. Den frittstående driften og repeterbare programmer sikrer konsistente, pålitelige bindinger som oppfyller bransjestandarder, og forbedrer produktpålitelighet og monteringshastighet.

Hva betyr 'frittstående' drift for denne limdispenseren?

'Frittstående' betyr at WPM-333 har et fullt integrert kontrollsystem med egen skjerm og prosessor. Den krever ikke en separat ekstern datamaskin for å operere eller programmeres. Alle funksjoner—fra CAD-import og baneprogrammering til maskinoperasjon—utføres direkte på enheten. Dette forenkler oppsett, forbedrer påliteligheten ved å eliminere datamaskinkompatibilitetsproblemer, og skaper et renere, mer kompakt arbeidsområde.

Hvor programmerbar er dispensingsbanen på denne 3-aks maskinen?

WPM-333 er svært programmerbar. Du kan opprette, lagre og gjenkalle komplekse 3D-dispensingsbaner direkte på maskinens kontroller. Kombinert med dens CAD-importfunksjon, muliggjør dette intrikate mønstre, prikker, linjer og kurver. Parametere som dispensingshastighet, limflyt og Z-akse høyde er fullt justerbare, noe som gjør den allsidig for ulike limtyper og applikasjonskrav, fra fine prikker til kontinuerlige perler på ujevne overflater.