Automatisk 3-akset AB-limdispenserrobot JW-GL02

Model No. JW-GL02



SPECIFICATIONS

Type	Automatisk AB-limdispenser
Akser	3-akset robot
Anvendelse	Kabelledningsproduksjon
Limtype	AB-lim, epoksyharpiks
Blandingsforhold	10:1
Funksjoner	Prikker, linjer, komplekse mønstre

JW-GL02 er en tre-akset doseringsrobot for tokomponentlim, som doserer A og B med blandingsforhold 10:1 og legger punkter, linjer og komplekse mønstre. Den håndterer silikon, AB-lim, epoksyharpiks og andre tokomponentlim, og er bygget for industriell produksjon av ledningsnett.

Tokomponentlim svikter i blandingen, ikke i dysen: et forhold som driver noen prosent gir en klebrig eller sprø skjøt som først viser seg etter herding. GL02 doserer de to komponentene ved 10:1 og blander ved dosehodet, så forholdet settes av maskinen i stedet for av en operatør som teller slag. To trykktanker på rammen holder A og B separat, og det pneumatiske skapet under har regulatorene og ventilene som holder begge matertrykkene stabile gjennom skiftet.

De tre limemaskinene skiller seg i limtype og styring. GL01 er en benkrobot for enkomponentlim fra sprøyte, GL03 er en benkrobot med dedikert doseringsstyresystem og inngang for datagrafikk, og GL02 er den gulvstående tokomponentenheten med 10:1-dosering og tankmating for ledningsnettproduksjon.

Nøkkelfunksjoner

1. 10:1-dosering av A og B, med de to komponentene blandet ved dosehodet så forholdet settes av maskinen, ikke av operatøren.

2. To trykktanker holder A og B separat og holder begge matertrykkene konstante gjennom et produksjonsskift.

3. Tre-akset bevegelse som dekker punkter, linjer og komplekse mønstre, programmert som en bane i stedet for en serie manuelle gjennomkjøringer.

4. Tar silikon, AB-lim, epoksyharpiks og andre tokomponentlim, og dekker både strukturell liming og tetting.

5. Gulvstående ramme med berøringsskjerm-HMI og trykknappanel, samt en signallyssøyle for syklusstatus på avstand.

6. Pneumatisk styreskap under arbeidsflaten har regulatorene og ventilene for begge komponentlinjene, borte fra doseringsområdet.

Tekniske spesifikasjoner

Parameter	Spesifikasjon
Modell	JW-GL02
Maskintype	Tre-akset AB-limdoseringsrobot, gulvstående
Aksekonfigurasjon	3 akser
Doseringstyper	Punkter, linjer, komplekse mønstre
Limtyper	Silikon, AB-lim, epoksyharpiks, tokomponentlim
Blandingsforhold	10:1
Styring	Berøringsskjerm-HMI med trykknappanel
Limtilførsel	To trykktanker med pneumatisk styreskap
Bruk	Industriell produksjon av ledningsnett

Bruksområder

– Klargjøring for overstøping av ledningsnett – tokomponent epoksy eller silikon lagt på forgreningen og kontaktens bakdeksel før støping.

– Avlastning i ledningsnett – AB-limstrenger i overgangen mellom kappe og kontakt, dosert etter en lagret bane.

– Tetting av bil-ledningsnett – tokomponent fugemasselinjer på gjennomføringsseter og kontakthulrom.

– Innkapsling av sensorer og releer – epoksyprikker og -linjer på hus der blandingsforholdet styrer herdehardheten.

– Montering av styrebokser – strukturell liming av kabelinnføringer og interne braketter med 10:1-dosert lim.