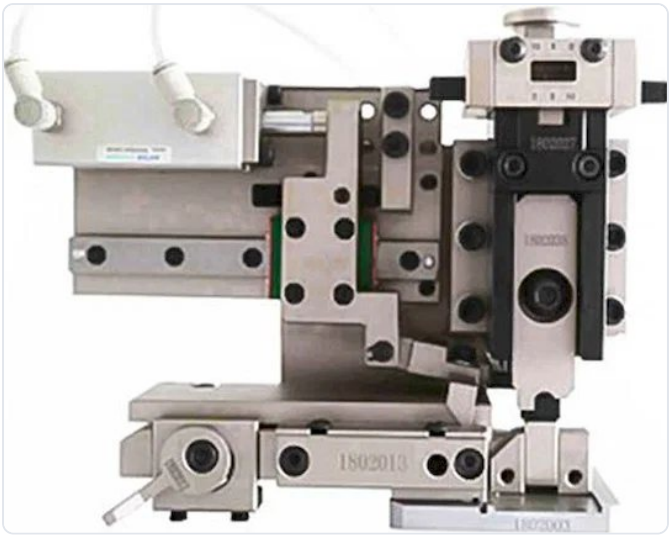
45-40 pneumatisk horisontal krimpform for OTP-terminaler JW-AP15

Model No. JW-AP15



SPECIFICATIONS

JW-AP15 (45-40) er en pneumatisk horisontal krympeform for OTP U-formede terminalformer, montert på en applikator for terminalmaskin. Modellnummeret 45-40 identifiserer formkroppen innenfor den pneumatiske horisontale serien.

Det pneumatiske hodet lukker formen fra over den horisontale banen, og sylinderblokken sitter bak krympesonen med luftledningene ut av toppen av kroppen. Matekanalen foran ambolten er bred og åpen, så terminalraden støttes langs hele lengden før krympingen i stedet for å henge over kanten av en kort bane. Samme formkropp konfigureres for horisontal og vertikal krymping, satt av formplatene og monteringsposisjonen.

Den brukes som erstatning på pneumatiske applikatorstasjoner som allerede er satt opp for 45-40-kroppen, og der én stasjon må dekke horisontale og vertikale krympinger fra samme formfamilie.

Nøkkelfunksjoner

1. Pneumatisk krympehode, med sylinderblokken bak krympesonen og luftledningene på toppen av kroppen

2. OTP U-formet sete for åpne hylseterminaler

3. Horisontale og vertikale krympekonfigurasjoner fra samme formkropp

4. Bred åpen matekanal foran ambolten, som støtter terminalraden fram til krymmeposisjonen

5. Montering for applikator på terminalmaskin, direkte passform på eksisterende stasjon

6. Formplater boltet til kroppen, så krympeinnsatsen skiftes uten å demontere applikatoren

Tekniske spesifikasjoner

Parameter	Spesifikasjon
Modell	JW-AP15
Modellnummer på formen	45-40
Type	Pneumatisk horisontal krympeform

Parameter	Spesifikasjon
Formtype	OTP U-formet
Bruk	Form for terminalkrymping
Kompatibilitet	Applikator for terminalmaskin
Konfigurasjon	Horisontale og vertikale krympeformer

Bruksområder

— Pneumatiske applikatorer for terminalmaskin som kjører OTP U-formede åpne hylseterminaler

— Utskifting av en 45-40-formkropp på en eksisterende pneumatisk stasjon

— Ledningsnettlinjer som krymper brede terminalrader som trenger støtte langs hele matekanalen

— Stasjoner som kjører horisontale og vertikale krympinger fra én formfamilie

— Andre form på en presse der terminalen endres men kroppsstørrelsen er den samme

OTP high precision horizontal mold



Feeding method: horizontal feed
Feeding stroke: 30mm
Slider stroke: 30mm
Scope of application:
It is suitable for high-precision terminal and connection wire manufacturers with very high requirements for crimping. The ingredients are QPQ and heat-treated fine embroidery technology, which can make the product size more accurate, and it is common with JAM, Xinming and terminal machines.



4S-40 pneumatic horizontal die

Feeding stroke: 40mm
Slider stroke: 40mm
Scope of application: suitable for European and American series automatic and semi-automatic crimping equipment, C.H/I.H adjustment accuracy is 0.02mm, suitable for various horizontal terminals

4E-40 pneumatic straight mold



Feeding stroke: 40mm
Slider stroke: 40mm
Scope of application: suitable for European and American series automatic and semi-automatic crimping equipment, C.H/I.H adjustment accuracy is 0.02mm, suitable for various straight terminals